



Частное образовательное учреждение дополнительного  
профессионального образования  
«Сертификационный центр охраны труда»  
ЧОУ ДПО «СЦОТ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧОУ ДПО «СЦОТ»

АЖБА Н.М.

«01» марта 2023г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**  
дополнительной профессиональной программы (программы профессиональной  
переподготовки): «Диспетчер автомобильного и городского наземного электрического  
транспорта»

**Цель программы** – обеспечение формирования у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности диспетчера автомобильного и городского наземного электрического транспорта в организациях, осуществляющих перевозки пассажиров и грузов автомобильным транспортом

**Категория слушателей** – лица, имеющие или получающие высшее, или среднее специальное образование.

**Срок обучения** – 256 часов.

**Формы обучения** – заочная, с использованием дистанционных образовательных технологий.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

№ п/п	Наименование учебных разделов и модулей	Общая трудоемкость, часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия и семинары	
1	<b>Раздел 1. Транспортное право</b> Тема 1.1.1. Теоретические и методологические основы организации перевозок наземным транспортом Тема 1.1.2. Правовые основы организации перевозок наземным транспортом Тема 1.1.3. Состояние и перспективы развития наземных перевозок в Российской Федерации Тема 1.2.1. Понятие и источники транспортного права	32	32	-	
2	<b>Раздел 2. Организация пассажирских перевозок на наземном транспорте</b> Тема 2.1.1. Характеристика и классификация наземного транспорта	56	56	-	

	<p>Тема 2.1.2. Инфраструктура наземного транспорта</p> <p>Тема 2.2.1 Правила организации пассажирских перевозок</p> <p>Тема 2.2.2. Участники транспортных правоотношений</p> <p>Тема 2.2.3 Пассажирские перевозки на транспорте общего пользования</p> <p>Тема 2.2.4 Автобусная городская сеть</p> <p>Тема 2.2.5 Общие сведения о пассажирских перевозках на РЖД</p> <p>Тема 2.2.6. Определение спроса на пассажирские перевозки</p> <p>Тема 2.2.7. Понятие и общая характеристика транспортных договоров</p> <p>Тема 2.2.8. Ответственность сторон по договору пассажирской перевозки</p>				
3	<p><b>Раздел 3. Автоматизированные системы управления автотранспортных предприятий</b></p> <p>Тема 3.1.1. Современные информационные технологии</p> <p>Тема 3.1.2 Управленческие функции на автотранспортных предприятиях</p> <p>Тема 3.1.3. Диспетчерское управление работой автобусов</p>	36	36	-	
4	<p><b>Раздел 4. Организация движения (по видам транспорта)</b></p> <p>Тема 4.1.1. Система организации движения</p> <p>Тема 4.1.2 Основные принципы организации движения</p> <p>Тема 4.1.3. Организация пешеходного движения в пешеходных зонах и их классификация</p> <p>Тема 4.1.4. Особенности организации пассажирского движения</p> <p>Тема 4.1.5. Условия движения пассажирского транспорта на междугородных маршрутах</p> <p>Тема 4.1.6. Технические средства организации и управления транспортными системами</p> <p>Тема 4.1.8. Оценка эффективности мероприятий по организации движения</p>	54	54		
5	<p><b>Раздел 5. Основные положения и требования по технике безопасности и охране труда на автомобильном транспорте</b></p> <p>Тема 5.1.1. Основные положения по технике безопасности при техническом</p>	74	74	-	

	обслуживании и ремонте автомобилей на линии Тема 5.1.2. Техника безопасности при техническом обслуживании и ремонте автомобилей Тема 5.1.3. Обязанности администрации по обеспечению безопасных условий труда Тема 5.1.4. Первая помощь при несчастных случаях				
<b>6</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>Тестирование</b>
<b>ИТОГО учебных часов</b>		<b>256</b>	<b>256</b>	<b>-</b>	

### КАЛЕНАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№ п/п	Наименование учебных разделов и модулей	Количество учебных часов по неделям (Н)							Итого часов
		Н1	Н2	Н3	Н4	Н5	Н6	Н7	
<b>1.</b>	Раздел 1. Транспортное право	32							32
<b>2.</b>	Раздел 2. Организация пассажирских перевозок на наземном транспорте	8	40	8					56
<b>3.</b>	Раздел 3. Автоматизированные системы управления автотранспортных предприятий			32	4				36
<b>4.</b>	Раздел 4. Организация движения (по видам транспорта)				36	18			54
<b>5.</b>	Раздел 5. Основные положения и требования по технике безопасности и охране труда на автомобильном транспорте					22	40	12	74
<b>6.</b>	Итоговая аттестация (тестирование)							4	4
<b>Всего учебных часов</b>		<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>16</b>	<b>256</b>